**NAPOLI HOLDING SRL**

**Società con unico socio Comune di Napoli**

**Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento del Comune di Napoli**

Sede in NAPOLI - VIA G.B. MARINO, 1 NAPOLI NA)

Capitale Sociale versato euro 15.262.735,00

Iscritto alla C.C.I.A.A. di NAPOLI

Codice Fiscale e N. iscrizione Registro Imprese 07942440632

Partita IVA: 07942440632 - N. Rea: NA682806

**RELAZIONE SULLA SITUAZIONE ECONOMICO – PATRIMONIALE 30 novembre 2020**

Spett.le Socio Unico Comune di Napoli,

sebbene il progetto di bilancio dell'esercizio 2019 evidenzi un risultato positivo di gestione, l'utile risultante alla data di chiusura del medesimo esercizio, pari ad euro 214.374, non ha comportato la riduzione delle perdite pregresse, pari ad euro 9.901 mila, a meno di un terzo del capitale sociale, circostanza, quest'ultima, che determina la necessità, ai sensi e per gli effetti del comma 4 dell'art. 2482 bis del codice civile, da parte dell'assemblea convocata per l'approvazione del bilancio 2019, di provvedere alla riduzione del capitale in proporzione delle perdite accertate.

La situazione economico-patrimoniale relativa al periodo 01/01/2020 - 30/11/2020, evidenzia un risultato positivo pari ad euro 84.390 ed un capitale netto positivo pari ad euro 5.659.987 come riportato in allegato alla presente.

La presente situazione economico – patrimoniale recepisce le cautele sulle valutazioni effettuate in ragione dello stato di crisi della controllata A.N.M. S.P.A. In particolare, pur essendo intervenuto il decreto di omologa del concordato, il valore della partecipazione detenuta da Napoli Holding in A.N.M. S.p.A. è riportato nella medesima situazione al valore zero in quanto il ripristino del valore di costo è necessariamente legato ai flussi attesi che, allo stato, appaiono ancora incerti anche alla luce della situazione scaturente dall’emergenza COVID.

Per i criteri di redazione, formazione e valutazione della situazione economico patrimoniale alla data del 30 novembre 2020, si rinvia a quanto indicato nel progetto di bilancio 2019.

Il risultato economico al 30 novembre 2020 si compendia delle seguenti risultanze:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Conto Economico riclassificato (migliaia di euro)** | **30/11/2020** | **31/12/2019** |
| Ricavi | 93.818 | 102.177 |
| Altri ricavi | 213 | 1.163 |
| **Valore della produzione**  | **94.031**  | **103.340**  |
| Costi Operativi | 93.564 | 102.076 |
| **Valore Aggiunto** | **467** | **1.264** |
| Costi del personale |  148  | 200  |
| **EBITDA** | **319**  |  **1.064**  |
| Ammortamenti e accantonamenti |  199 | 830  |
| **EBIT** | **120** | **234**  |
| Gestione finanziaria e rettifiche att. Finanziarie | 0  | 0  |
| **Risultato lordo** |  **120**  | **234**  |
| Imposte sul reddito |  36  |  20  |
| **Risultato netto** |  **84** |  **214**  |

La situazione patrimoniale al 30 novembre 2020 si compendia come segue:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Situazione patrimoniale (migliaia di euro)** | **30/11/2020** | **31/12/2019** | **Differenza** |
| **Impieghi**  |   |   |   |
| **Attività fisse (AF)** | **382** | **457** | **-74** |
| Immobil. Immateriali |  |  |  |
| Immobil. Tecniche fisse | 382 | 457 |  |
| Immobil. Finanziarie |  -  |  -  |  |
| **Capitale circolante netto (CCN)** | **1.762** | **2.825** | **-1.295** |
| Crediti commerciali | 14 | 14 |  |
| Crediti verso controllanti | 71.529 | 105.694 |  |
| Crediti verso controllate | 574 | 392 |  |
| Altri crediti | 348 | 1.117 |  |
| Debiti commerciali | -574 | -603 |  |
| Debiti verso controllate | -69.877 | -103.546 |  |
| Altri debiti | -253 | -244 |  |
| Ratei e Risconti | 1 | 1 |  |
| **Totale capitale investito netto (CI)** | **2.144** | **3.282** | **-1.369** |
| **Fonti** |  |  |  |
| Patrimonio netto | **5.660** | **5.576** | **151** |
| Fondi | **545** | **659** | **225** |
| Fondi per rischi e oneri | 503 | 624 |  |
| TFR | 42 | 35 |   |
| Posizione finanziaria netta (PFN) | **-4.061** | **-2.953** | **-1.745** |
| Disponibilità | 4.061 | 2.953 |  |
| **Totale fonti (FON)** | **3.275** | **4.644** | **-1.369** |

Alla luce di quanto precede, invitiamo il Socio Unico Comune di Napoli a deliberare la riduzione, ai sensi e per gli effetti dell’art. 2482 bis, comma 4, del codice civile, del capitale sociale in proporzione delle perdite pregresse accertate nel bilancio chiuso al 31 dicembre 2019, pari a complessivi euro 9.901.515, tenendo conto dell’utile dell’esercizio 2019, pari ad euro 214.374 e del risultato maturato successivamente alla chiusura dell’esercizio sociale 2019, così come risultante dalla situazione aggiornata alla data del 30/11/2020, allegata alla presente relazione.

In fede

L’ Amministratore Unico

 Amedeo Manzo